Park AFM操作方法

开机



- 1. 电源插排;
- 2. 打开电脑和两个显示器;
- 3. 打开SPM 控制器 (SPM Controller);
- 4. 打开SmartScan 软件;

打开激光 1, 打开激光, 如右图所示。 激光开关, 往上 推动是开。 2, 查看激光是否在中心位置, 如下图, 圆形斑 点为绿色, vertical ,lateral<0.03 Intensity>3;如果 为红色,调整激光位置使圆点颜色变为绿色。 调整激光位 置的旋钮 激光是否 在中心位 置,绿色 为OK



- 点击软件右下角Z stage,确认Z 值在11746左右,如果不在, 点击Retract Z all。
- 2. 放置样品,在针尖下方,小心 不要碰到针尖。
- 3. 下调Z的位置到8000-9000微米。



聚焦针尖

镜头前后左 右调节旋钮

手动调节镜头聚焦,查看屏幕查找针尖位置。正常情况下,下调镜头就能找到针尖,如果找不到,调节镜头前后左右,直到找到针尖。





探测针尖频率

调整Z stage 到7500左右。 点击软件右下角NCM Sweep, 在弹出的窗口中,如右图,红 色框区域,Amplitude值设为 30左右,点auto,自动查找针 的频率。等待找到针的频率, 就可以关闭此窗口。





- 手动下调镜头,聚焦到样品上,然后前后 左右调整样品位置,找到待测区域。
- 2. 关门。
- 3. 点击approach, 使针尖逼近样品。









- 1. 打开桌面软件XEI软件, 导入保存的图片。
- 2. 点击图像上面的line,然后在需要测量厚度的位置画一条线
- 3. 点击快捷工具栏里面的flatten图像,
- 4. 在弹出的窗口中选中所有图形,然后根据扫描方向设置 X轴或者Y轴,然后点击OK。
- 5. 新显示的就是平滑过的图像高度。



